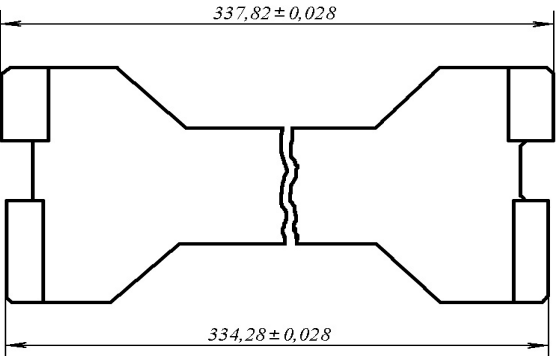
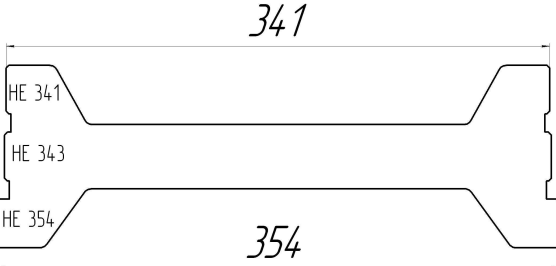
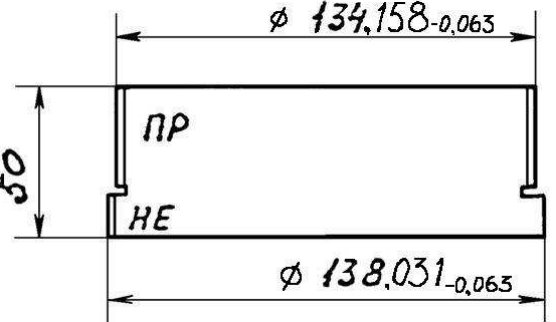
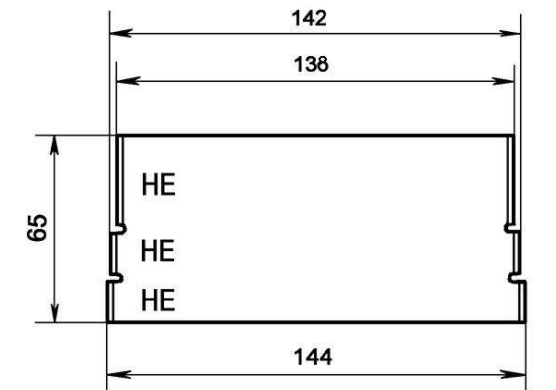
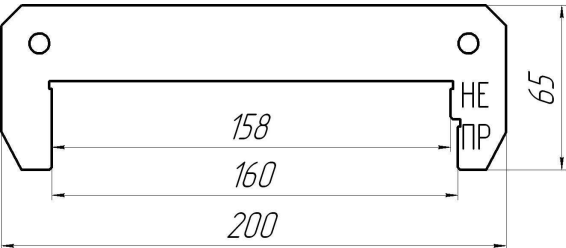
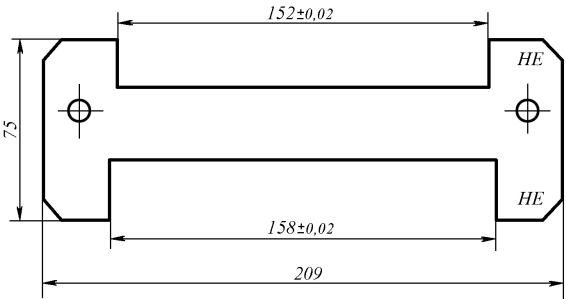
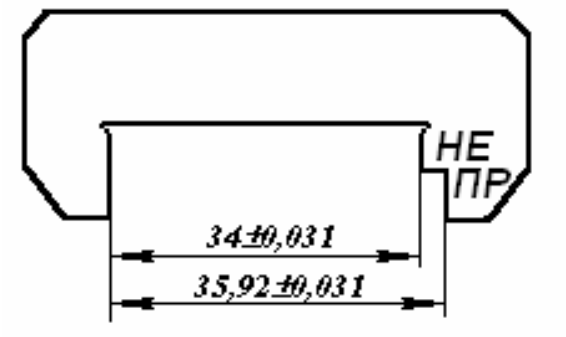
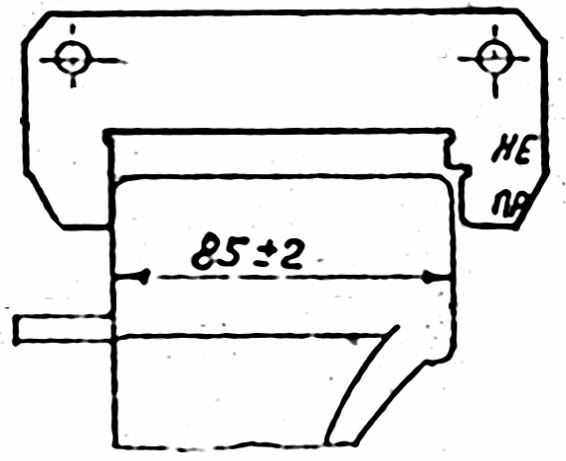
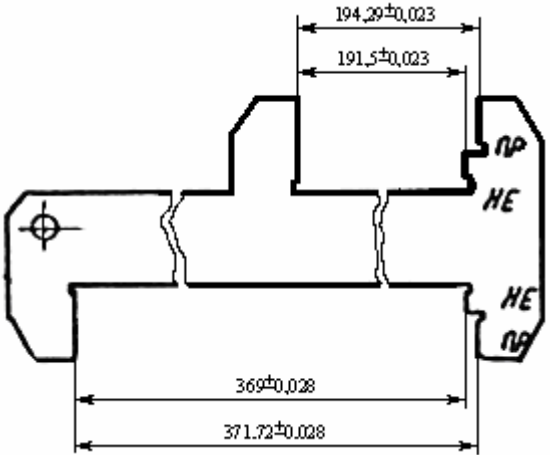
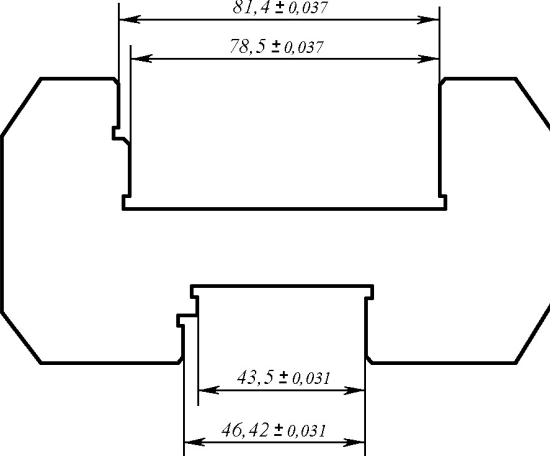
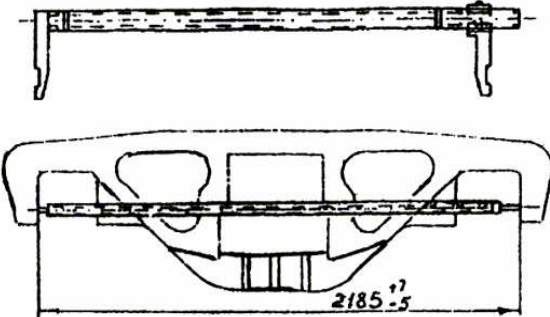
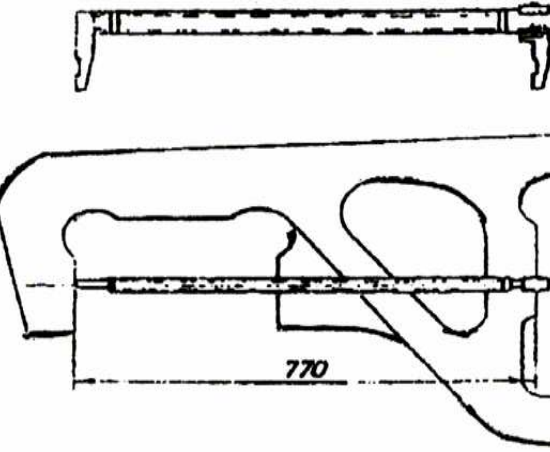


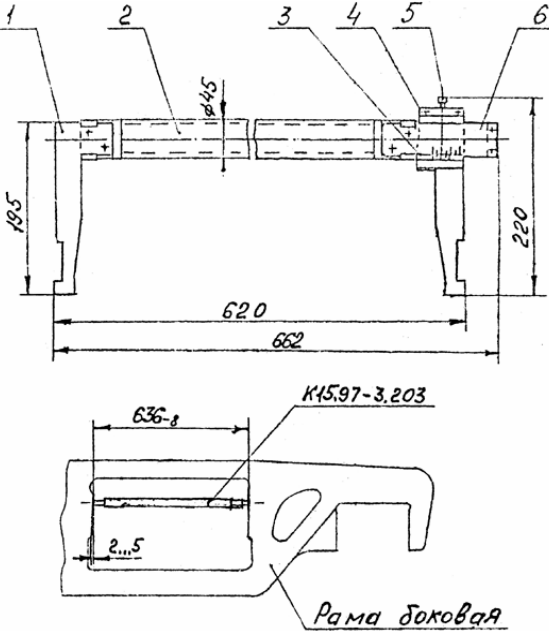
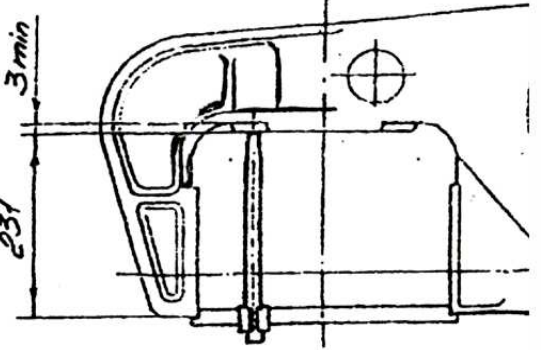
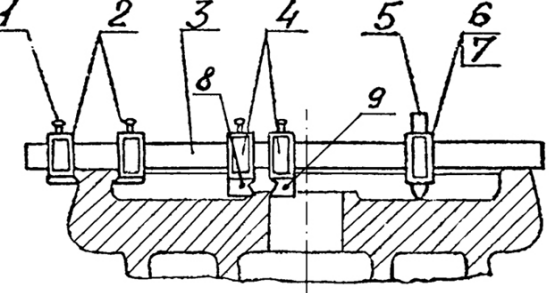
Перечень приспособлений, средств измерения и контроля, применяемых при ремонте 2-х осных тележек модели 18-100 грузовых вагонов

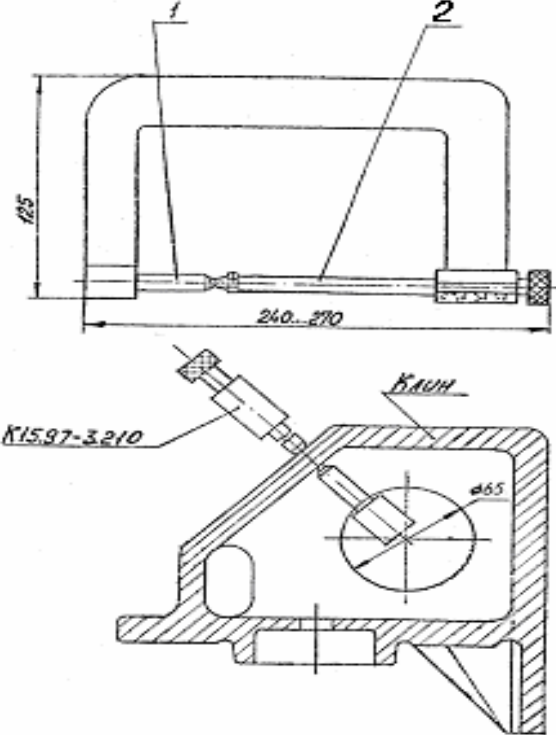
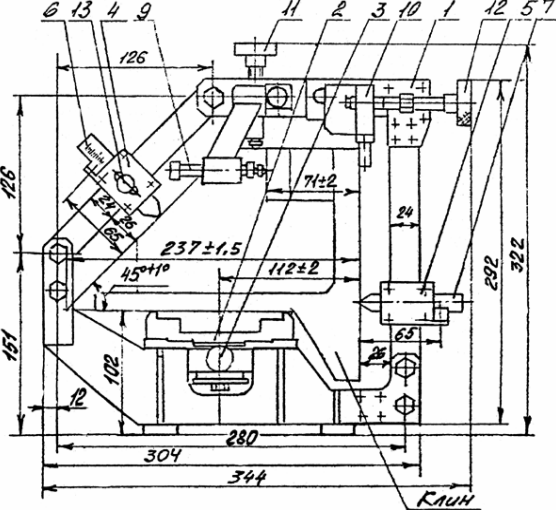
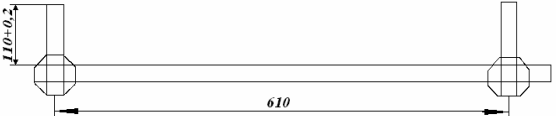
Таблица 1

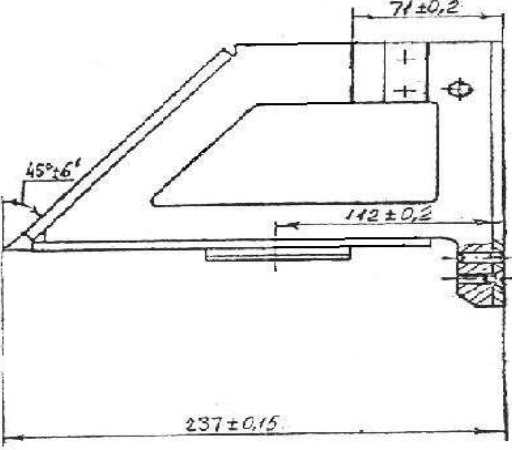
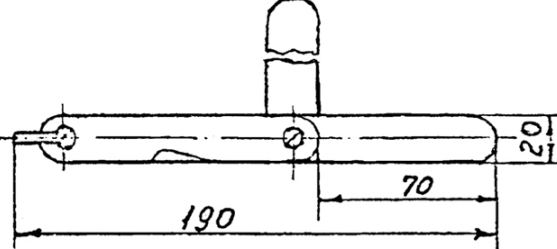
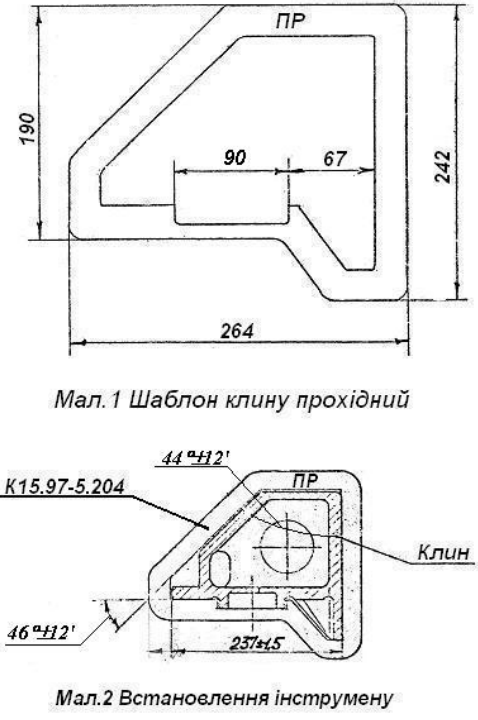
№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
1	<p style="text-align: center;">Пробка 335 К15.97-1.206.00-00 <i>m=1,1кг</i></p>		<p style="text-align: center;">Для контроля размера буксового проема боковой рамы с лицевой стороны</p>
2	<p style="text-align: center;">Пробка 341 К15.97-1.207.00-00 <i>m=1,1кг</i></p>		<p style="text-align: center;">Для контроля размера буксового проема боковой рамы с лицевой стороны</p>
3	<p style="text-align: center;">Пробка 134 К15.97-1.214.00-00 <i>m=0,53кг</i></p>		<p style="text-align: center;">Для контроля размера между направляющими наддресорной балки</p>
4	<p style="text-align: center;">Пробка 138 К15.97-1.215.00-00 <i>m=0,72кг</i></p>		<p style="text-align: center;">Для контроля размера между направляющими наддресорной балки</p>


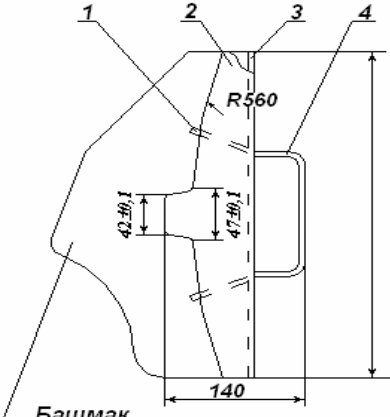
№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
5	Скоба 160 К15.97-2.201.00-00 <i>m=0,3кг</i>		Для контроля размера ширины буксового проема боковой рамы тележки
6	Скоба 152, 158 К15.97-2.202.00-00 <i>m=0,3кг</i>		Для контроля размера ширины направляющих буксового проема в боковой раме тележки
7	Скоба 35 К15.97-2.401.00-00 <i>m=0,08кг</i>		Для контроля размера высоты закладки триангеля
8	Скоба 85 К15.97-2.402.00-00 <i>m=0,14кг</i>		Для контроля размера ширины полочки наконечника триангеля

№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
9	Скоба 193, 370 K15.97-2.403.00-00 <i>m=1,0кг</i>		Для контроля размеров распорки триангеля
10	Скоба 80, 45 K15.97-2.404.00-00 <i>m=0,24кг</i>		Для проверки размеров швеллера триангеля
11	Штангенциркуль K15.97-3.201.00-00 <i>m=6,8кг</i>		Для измерения расстояния между наружными направляющими для букс в боковой раме тележки
12	Штангенциркуль K15.97-3.202.00-00 <i>m=3,8кг</i>		Для измерения размера между направляющей плоскостью для буксы и направляющей для надрессорной балки в боковой раме тележки

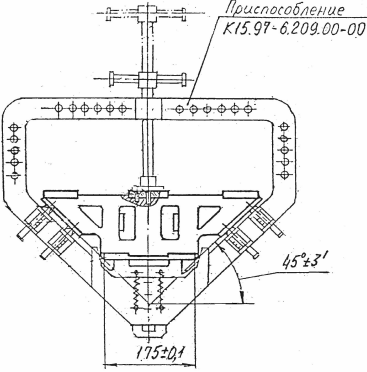
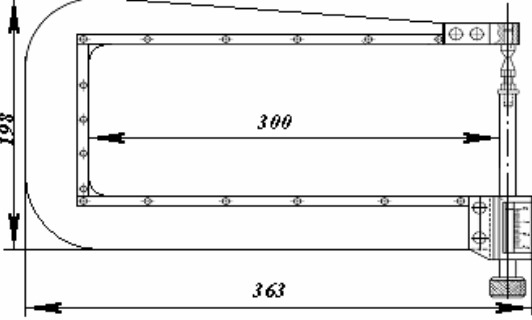
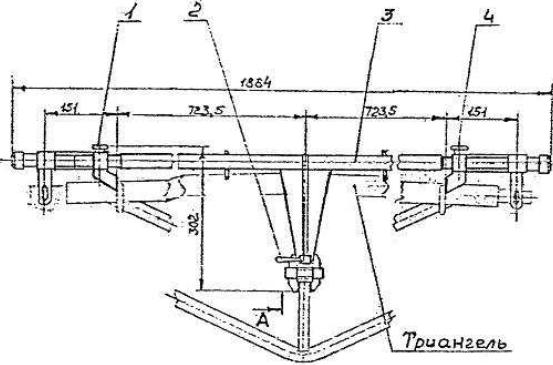
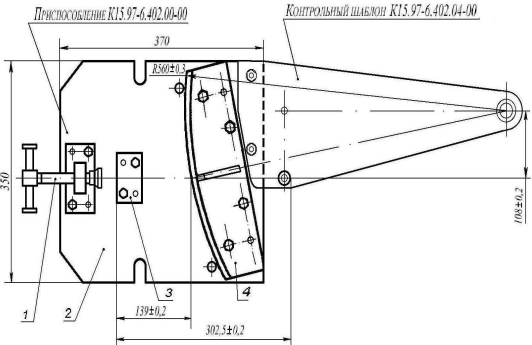
№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
13	<p>Штангенциркуль K15.97-3.203.00-00 <i>m=3,3кг</i></p>		<p>Для измерения расстояния между направляющими для надрессорной балки в боковой раме тележки</p>
14	<p>Глубиномер K15.97-3.205.00-00 <i>m=0,9кг</i></p>		<p>Для определения высоты опорной поверхности буксового проема боковой рамы тележки</p>
15	<p>Инструмент комбинированный K15.97-3.209.00-00 <i>m=0,7кг</i></p>		<p>Для контроля размеров подпятника надрессорной балки</p>

№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
16	<p>Толщиномер K15.97-3.210.00-00 <i>m=0,75кг</i></p>		<p>Для замера толщины стенок фрикционного клина тележки</p>
17	<p>Приспособление K15.97-3.216.00-00 <i>m=7,9кг</i></p>		<p>Для измерения наружных поверхностей клина тележки</p>
17a	<p>Приспособление K03.76-3.103 <i>m=2,3кг</i></p>		<p>Для контроля пятника по высоте</p>

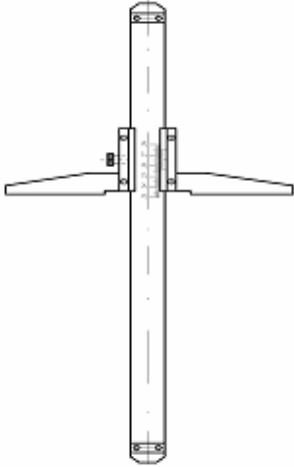
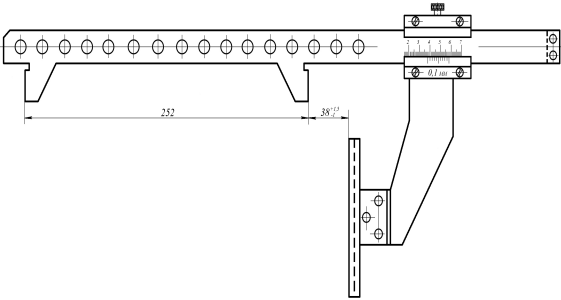
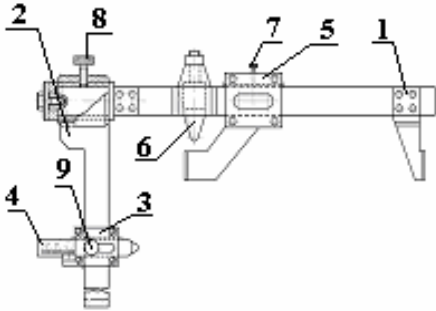
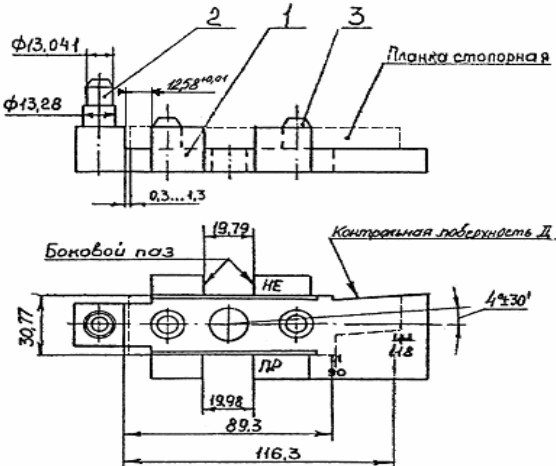
№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
18	<p>Контрольный шаблон К15.97-3.216.05-00</p> <p>$m=8,1\text{кг}$</p>		<p>Используется в качестве нормального контрольного калибра при калибровке приспособления К15.97-3.216.00-00</p>
19	<p>Щуп К15.97-4.210.00-00</p> <p>$m=0,3\text{кг}$</p>		<p>Для контроля зазора между направляющими боковой рамы тележки и корпусом буксы в продольном и поперечном направлениях тележки</p>
20	<p>Шаблон К15.97-5.204.00-00</p> <p>$m=1,4\text{кг}$</p>	 <p>Мал.1 Шаблон клину прохідний</p> <p>Мал.2 Встановлення інструменту</p>	<p>Для проверки наклонной и вертикальной поверхностей клина тележки</p>

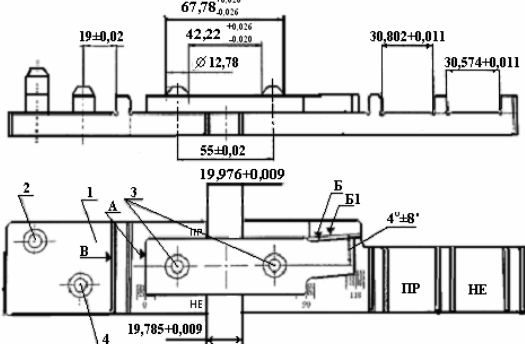
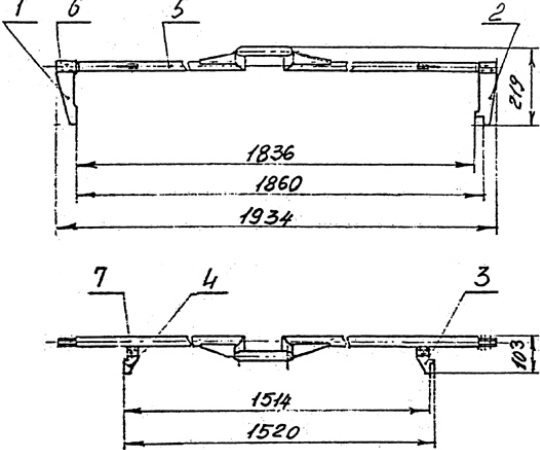
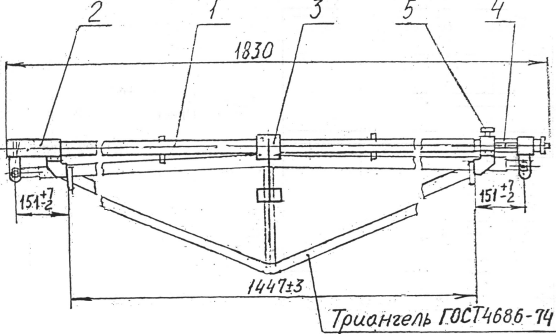
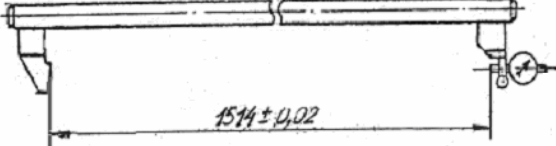
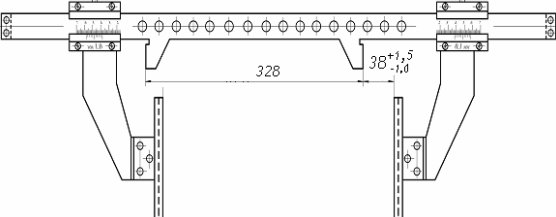
№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
21	<p>Шаблон K15.97-5.205.00-00 <i>m=1,3кг</i></p>	 <p>Мал.1 Шаблон клину бракувальний</p> <p>Мал.2 Встановлення інструменту</p>	<p>Для проверки наклонной и вертикальной поверхностей клина тележки</p>
22	<p>Калибр K15.97-5.401.00-00 <i>m=3,36кг</i></p>	 <p>1-ребро жорстккості, 2-шаблон, 3-основа, 4-ручка</p> <p>Мал.1 Калибр профільний. Встановлення інструмента.</p>	<p>Для контроля поверхности радиуса 560 мм в тормозном башмаке триангеля</p>

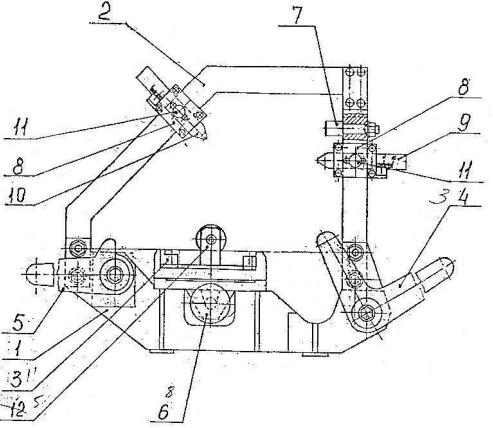
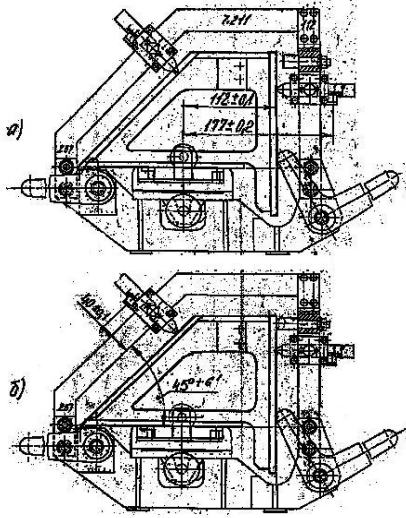
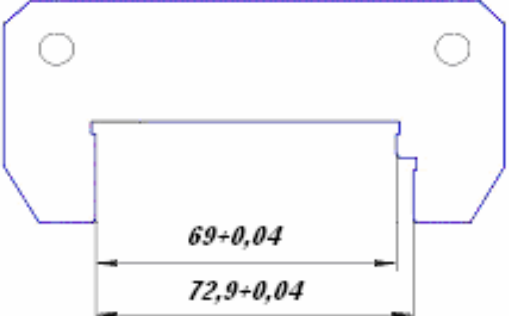
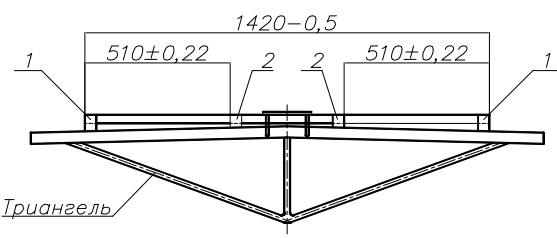
№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
23	<p>Калибр К15.97-5.402.00-00 <i>m=0,2кг</i></p>		<p>Для контроля размеров отверстия для чеки и толщины перемычки для чеки тормозного башмака</p>
24	<p>Приспособление К15.97-6.201.00-00</p>		<p>Для проверки надressорной балки (контроля расстояния от оси шкворневого отверстия до внутренних направляющих надressорной балки)</p>
25	<p>Контрольный шаблон К15.97-6.201.03-00 <i>m=16кг</i></p>	<p><i>Приспособление для проверки надressорной балки тележки модели 18-100 К15.97-6.201.00-00</i></p>	<p>Вспомогательный измерительный инструмент для калибровки приспособления для проверки надressорной балки.</p>
26	<p>Приспособление К15.97-6.209.00-00 <i>m=5,0кг</i></p>		<p>Для контроля симметричности износа наклонных поверхностей надressорной балки относительно ее вертикальной оси</p>

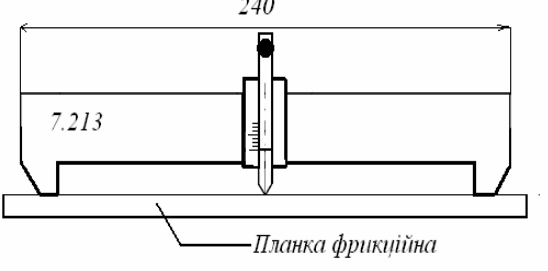
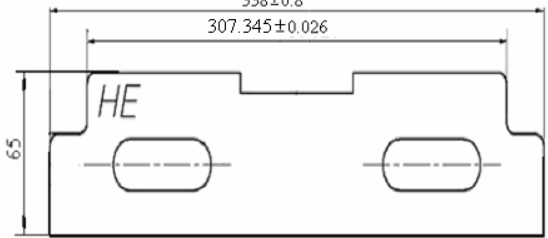
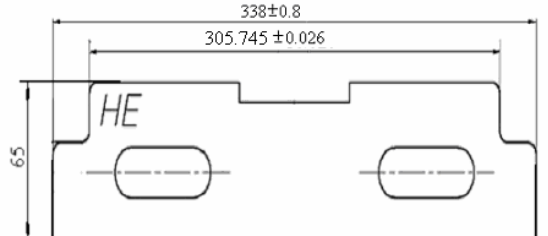
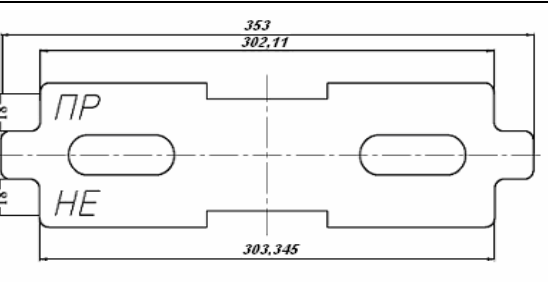
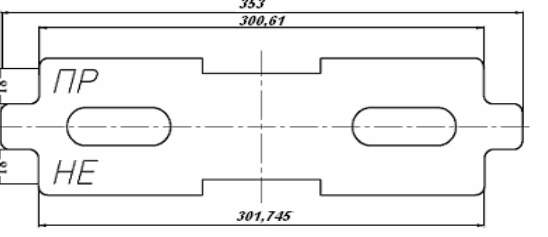
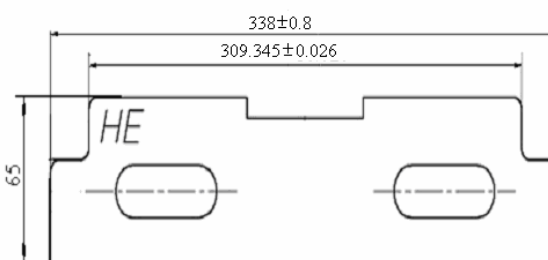
№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
27	<p>Контрольный шаблон K15.97-6.209.03-00</p> <p>$m=8,1\text{кг}$</p>		<p>Используется при калибровке приспособления для проверки надрессорной балки K15.97-6.209.00-00</p>
28	<p>Толщиномер K15.97-6.210.00-00</p> <p>$m=1,4\text{кг}$</p>		<p>Для контроля толщины стенок наклонных плоскостей надрессорной балки</p>
29	<p>Приспособление K15.97-6.401.00-00</p> <p>$m=7,5\text{кг}$</p>		<p>Используется при измерении триангеля для контроля расстояния от оси триангеля до наружных поверхностей скоб и расстояний от наружных поверхностей скоб до осей отверстий под шплинт</p>
30	<p>Приспособление K15.97-6.402.00-00</p> <p>$m=24,1\text{кг}$</p>		<p>При проверке башмака триангеля для контроля концевых выступов башмака триангеля в местах прилегания колодки</p>

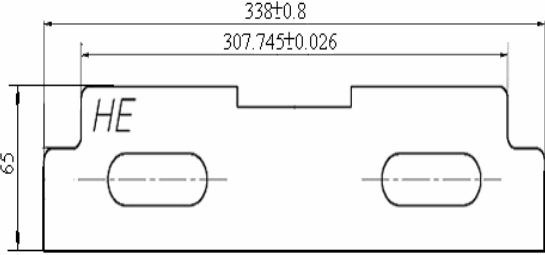
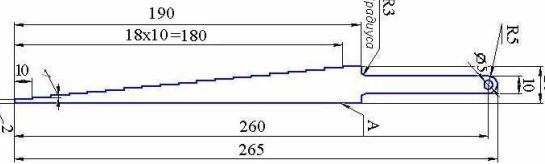
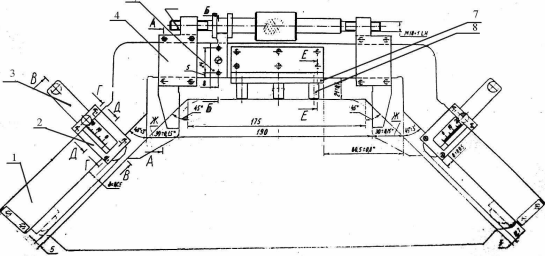
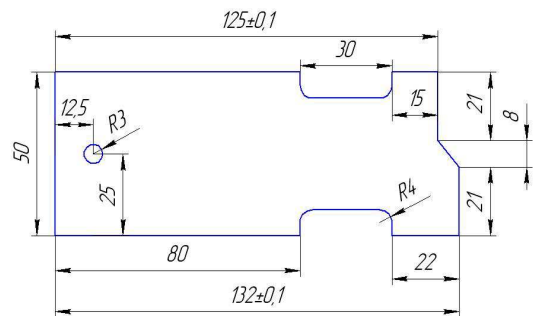
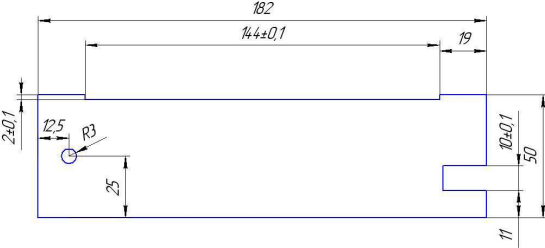
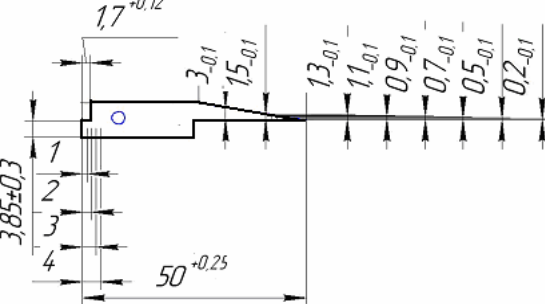
№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
31	<p>Контрольный шаблон К15.97-6.402.04-00</p> <p>$m=6,2\text{кг}$</p>		<p>Вспомогательный контрольный инструмент для калибровки приспособления К15.97- 6.402.00-00</p>
32	<p>Глубиномер К15.97-7.201.00-00</p> <p>$m=4,2\text{кг}$</p>		<p>Для определения высоты опорных поверхностей скользунов относительно пятникового места надрессорной балки после наплавки и механической обработки</p>
33	<p>Штангенциркуль К15.97-7.202.00-00</p> <p>$m=0,13\text{кг}$</p>		<p>Для измерения толщины подпятника надрессорной балки с колонкой</p>
34	<p>Приспособление К15.97-7.203.00-00</p> <p>$m=0,6\text{кг}$</p>		<p>Для замера положения клина тележки под тарой вагона</p>

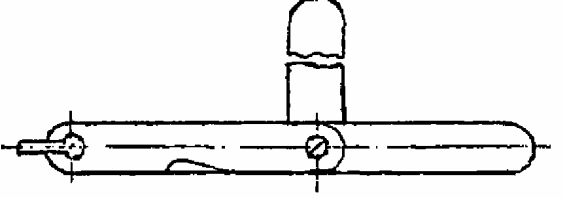
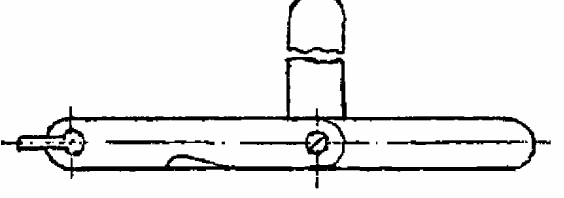
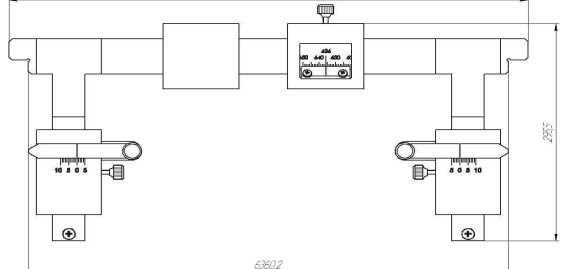
№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
35	Штангенглубиномер K15.97-7.204.00-00 <i>m=0,6кг</i>		Для определения высоты пружины в свободном состоянии
36	Штангенциркуль K15.97-7.205.00-00 <i>m=1,35кг</i>		Для измерения и контроля размеров направляющих плоскостей буксы при ремонте и сборке колесных пар
37	Приспособление K15.97-7.206.00-00 <i>m=2,8кг</i>		Для контроля опорной и направляющих поверхностей буксы грузового вагона относительно ее оси до и после наплавки
38	Шаблон K15.97-7.207.00-00		Для контроля планки стопорной грузовых вагонов

№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
38a	Приспособление для пассажирских вагонов K11.08-00.00-00 <i>m=1,86кг</i>		Для контроля планки стопорной пассажирских вагонов
39	Приспособление K15.97-7.208.00-00		Для проверки триангеля в сборе.
40	Приспособление K15.97-7.209.00-00		Для проверки расстояния между наружными поверхностями скоб триангеля и расстояний от наружных поверхностей скоб до осей отверстий под шпильки.
41	Скоба контрольная K15.97-7.208.02-00		Для контроля калибра-пробки, входящей в состав приспособления K15.97-7.208.00-00.
42	Штангенциркуль K15.97-7.210.00-00 <i>m=1,26кг</i>		Для измерения и контроля размеров направляющих плоскостей буксы

№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
43	<p>Приспособление К15.97-7.211.00-00</p>		<p>Приспособление для измерения клина</p>
44	<p>Контршаблон К15.97-7.211.11-00</p>	 <p>Мал.1-Установка инструмента: а) для контролю розміру 177±0,2мм б) для контролю розміру 40±0,1мм та кута 45°±6'</p>	<p>Для калибровки приспособления 7.211.00-00</p>
45	<p>Скоба 71 К15.97-7.211.00-34</p>		<p>Для контроля расстояния от вертикальной поверхности до ребра клина после механической обработки вертикальной поверхности (размер 71)</p>
46	<p>Шаблон профильный К15.97-7.212.00-00 <i>m=4,2кг</i></p>		<p>Контроль угла триангеля 1:40</p>

№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
46а	Шаблон (СБ 37-0,5) К15.97-7.213.00-00 <i>m=0,4кг</i>		Для измерения величины износа фрикционной планки тележки
47	Шаблон НЕ КР – Ø307,4 К15.97-1.216.00-00		Шаблон для проверки подпятника Ø307,4 при капитальном ремонте для балок изготовления до 1986г.
48	Шаблон НЕ КР – Ø305,8 К15.97-1.217.00-00		Шаблон для проверки подпятника Ø305,8 при капитальном ремонте для балок изготовления после 1986г.
49	Шаблон ПР, НЕ Ø302 К15.97-1.218.00-00		Шаблон для проверки подпятниковых мест Ø302 после расточки при капитальном и деповском ремонте (для балок изготовления до 1986г.)
50	Шаблон ПР, НЕ Ø300 К15.97-1.219.00-00		Шаблон для проверки подпятниковых мест Ø300 после расточки при капитальном и деповском ремонте (для изготовленных после 1986г.)
51	Шаблон НЕ ДР Ø309,4 К15.97-1.220.00-00		Шаблон для проверки подпятника Ø309,4 (для балок изготовления до 1986г.) при деповском ремонте

№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
52	Шаблон HE ДР Ø307,8 K15.97-1.221.00-00		Шаблон для проверки подпятника Ø307,8 (для балок изготовления после 1986г.) при деповском ремонте
53	Щуп K12.01 <i>m=0,11кг</i>		Для измерения зазоров (от 2 до 20 мм) в скользунах тележек
54	Измеритель C02.01-00.00.00.0-00 <i>m=3,2кг</i>		Для измерения и контроля величины и симметричности износа наклонных поверхностей надressорной балки ИНП-1
55	Шаблон (л.28 А1 ЦВ-0083) <i>m=0,207кг</i>		Для измерения высоты скользунов "А.Стаки"
56	Шаблон (л.28 А2 ЦВ-083) <i>m=0,285кг</i>		Для измерения клиньев "А.Стаки"
57	Шаблон Басалаева (0,2-3мм) Черт. 00740 <i>m=0,003кг</i>		Для проверки состояния лабиринтного кольца относительно корпуса буксы

№	Обозначение, наименование, масса	Эскиз изделия	Назначение
58	Щуп: пластины по 1мм и 5 мм (всего 20 мм) А.Стаки – удлиненные <i>m=0,4кг</i>		Для измерения зазоров скользунa
59	Щуп (пластины 2мм и 0,5мм по 1 шт.) Согласно инструкции №0043-3607 для осмотрщиков вагонов <i>m=0,1кг</i>		Для измерения зазоров между полиуретановой накладкой и наклонной поверхностью надрессорной балки
60	Приспособление (Штанген) Т914.02.00.00 <i>m=2,0кг</i>		Для измерения расстояния между фрикционными планками боковой рамы теліжки грузового вагона и проверки непараллельности при ремонте.