

Содержание

1	Назначение	2
2	Технические характеристики	2
3	Комплект поставки	2
4	Конструкция прибора и принцип работы	3
5	Меры безопасности	4
6	Подготовка к работе	4
7	Порядок работы	5
8	Техническое обслуживание	5
9	Хранение	6
10	Возможные неисправности и способы их устранения	6
11	Гарантийный обязательства	6
12	Сведения о рекламациях	7
13	Свидетельство о приемке	7
14	Свидетельство об упаковке	7
15	Примечание	7

1. Назначение

1.1. Разделитель гидравлический безмембранный РГБ (в дальнейшем — разделитель) предназначен для поверки рабочих деформационных манометров, и других средств измерения (СИ), используемых при измерении избыточного давления газов, не совместимых с техническими маслами.

1.2. Разделитель предназначен для работы с гидравлическими устройствами, создающими давление, рабочей средой которых являются технические масла.

1.3. Разделитель предназначен для работы в лабораторных условиях при температуре окружающего воздуха 10...30°С при относительной влажности не более 80%.

2. Технические характеристики

	РГБ
Диапазон раздела давления, МПа	0 ... 25
Количество мест для поверяемых средств измерения давления, шт.	1
Масса прибора, кг	4
Разделяемые среды ¹	масло/вода
Габаритные размеры, мм, не более	
диаметр	120
высота	180

¹ – Рекомендуется применять трансформаторное масло по ГОСТ 10121, ГОСТ 982, ТУ 38.1011025 или касторовое масло по ГОСТ 18102, ГОСТ 6757. На выходе: дистиллированная вода ГОСТ 6709-72.

3. Комплект поставки

В комплект поставки входят изделия и документы, указанные в таблице 1.

Таблица 1

№	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
1	Разделитель гидравлический безмембранный	1	
2	Присоединительная гайка М20х1,5	1	

4	Присоединительная гайка G1/2"	1	
5	Присоединительная гайка G1/4"	1	
6	Резинометаллическое уплотнение манометра	3	
7	Уплотнительное кольцо 050-054-25	1	ГОСТ 9833-73
8	Уплотнительное кольцо 019-023-25	1	ГОСТ 9833-73
9	Уплотнительное кольцо 007-010-19	2	ГОСТ 9833-73
10	Руководство по эксплуатации, паспорт	1	

4. Конструкция прибора и принцип работы.

Конструкция устройства показана на рис. 1.

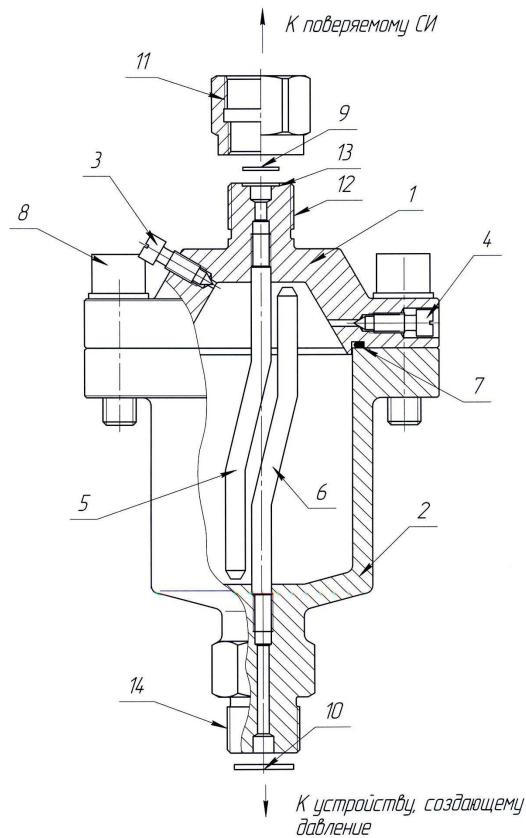


Рис. 1. Разделитель гидравлический безмембранный:

- | | |
|------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 1 – верхняя часть; | 2 – нижняя часть; |
| 3, 4 – винт; | 5, 6 – трубка; |
| 7 – уплотнительное кольцо; | 8 – соединительные болты; |
| 9 - резинометаллическое уплотнение кольцо; | |
| 10 – прокладка; | 11 – присоединительная гайка; |
| 12 – штуцер для присоединения поверяемого СИ; | |
| 13 – проточка под резинометаллическое уплотнение; | |
| 14 – штуцер для присоединения к устройству, создающему давление. | |

4.1. Разделитель состоит из верхней 1 (рис. 1) и нижней 2 части. В обе части герметично вкручены трубки 5 и 6. В верхней части расположены винты 3 и 4 для заполнения разделителя рабочими жидкостями. Для присоединения поверяемых СИ на верхней части имеется штуцер 12 с резьбой М20х1,5 LH, на который накручивается (против часовой стрелки) присоединительная гайка 11. Для уплотнения присоединяемых СИ используется резинометаллическое уплотнение 9, которое устанавливается в проточку 13 штуцера. Данное уплотнение обеспечивает герметичность при малых усилиях затяжки при соединительной гайки (рукой). Нижняя часть имеет вкрученный штуцер 14 с резьбой М20х1,5 для присоединения к устройству, создающему давление. Для обеспечения герметичности с устройством, создающим давление, необходимо применять уплотнения, входящие в состав этих устройств (резинометаллическое, резиновое кольцо или другое специальное эластичное уплотнение). Обе части соединяются с помощью винтов М10 поз.8, уплотнением является резиновое кольцо круглого сечения.

5. Меры безопасности

5.1 Данный раздел направлен на обеспечение безопасной работы персонала, на сохранность разделителя и используемых с ним средств измерения давления.

ВНИМАНИЕ!

5.2 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать устройство для работ, не указанных в данном руководстве.

5.3 Перед установкой поверяемых СИ убедитесь в их чистоте и исправности присоединительных штуцеров.

5.4 Используйте только штатные уплотнительные кольца.

ВНИМАНИЕ!

Присоединительные гайки затягивайте от руки.

5.5 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** превышать давление, указанное в руководстве на устройство.

5.6 Снимать приборы с устройства только после полного снижения давления (разряджения).

6. Подготовка к работе

6.1. Распакуйте устройство и протрите его чистой ветошью.

6.2. Установите разделитель вертикально на устройство создающее давление таким образом, чтобы верхняя плоскость штуцера 12 находилась на одном уровне с присоединительной плоскостью другого штуцера. Данное условие достигается с помощью специальных переходников, длина которых зависит от конструкции применяемого устройства для создания давления (в комплект поставки не входят).

6.3. Производите заполнение разделителя техническими жидкостями для чего:

– выверните винты 3 и 4;

– через отверстие в штуцере 12 произведите заполнение разделителя водой до появления ее в канале винта 4;

– закрутите винт 4;

– с помощью устройства создающего давление, заполните верхнюю полость разделителя маслом до момента вытекания его из канала винта 3;

– закрутите винт 3.

6.4. Установку поверяемых СИ на разделитель производить с помощью присоединительных гаек и резинометаллических уплотнений, входящих в комплект поставки.

7. Порядок работы

7.1. Поверку рабочих СИ производить в соответствии с методиками поверки на поверяемые СИ и технической документации на устройства создающие давление.

7.2. Проконтролируйте точность установки резинометаллических уплотнений.

7.3. Установите поверяемое СИ на установочное место разделителя путем вращения рукой присоединительной гайки против часовой стрелки до тех пор, пока прибор не прижмется к резинометаллическому уплотнению.

Присоединительные гайки затягивайте от руки.

7.4. Изменение давления в разделителе производить плавно, без рывков и ударов.

7.5. Снятие СИ с разделителя разрешается только после полного снижения давления.

ВНИМАНИЕ!

7.5. Установку, снятие, перемещение и хранение заправленного разделителя производить только в вертикальном положении.

8. Техническое обслуживание

8.1. По мере необходимости, но не реже одного раза в месяц произвести промывку разделителя с помощью синтетических моющих средств, с последующим многократным промыванием чистой водой.

8.2. Промывку производить с выкрученными винтами 3 и 4.

9. Хранение

9.1. Хранение разделителя в лабораторных условиях.

При хранении заправленного разделителя в лабораторных условиях необходимо обеспечить ему устойчивое вертикальное положение, накрыть полиэтиленовым колпаком.

9.2. Хранение разделителя в складском помещении.

Перед постановкой разделителя на хранение необходимо провести техническое обслуживание по п.8.1, 8.2 протереть его чистой ветошью, просушить в сушильном шкафу при температуре $80\pm 5^\circ$ в течение 30 минут и упаковать в заводскую упаковку (или аналогичную ей).

9.3. Хранить устройство в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха не ниже $+5^\circ\text{C}$ и относительной влажности не выше 80%.

10. Возможные неисправности и способы их устранения

Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2

Неисправность	Причина неисправности	Методы устранения
Подтекание воды из-под соединительной гайки	Повреждено или неправильно установлено уплотнительное кольцо под манометром	Заменить или переустановить резинометаллическое уплотнение
	Повреждена торцевая поверхность штуцера манометра	Заменить или отремонтировать манометр
Подтекание воды или масла между нижней и верхней частями разделителя	Повреждена резиновая прокладка	Заменить прокладку, момент затяжки болтов поз. 8 (Рис. 1) – $0,5 \text{ кг}\cdot\text{м}$

11. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует работу РГБ при соблюдении условий

эксплуатации, хранения, транспортирования.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев.

Гарантийный срок складского хранения – 6 месяцев.

Средний срок службы – не менее 8 лет.

12. Сведения о рекламациях

При возникновении неисправности РГБ, потребитель должен составить акт о необходимости ремонта и отправки его изготовителю по адресу: 454047, г. Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, 36, корпус 1, офис 346, ООО "Альфапаскаль", тел. (351) 725-74-50, e-mail: info@alfapasca.ru.

13. Свидетельство о приемке

Разделитель гидравлический безмембранный заводской номер _____ соответствует ТУ 4212-003-91357274-2011 и признан годным для эксплуатации.

м.п.	Дата выпуска	____/____/20____
	Ответственный	_____ (_____)

14. Свидетельство об упаковке

Разделитель гидравлический безмембранный заводской номер _____ был упакован в ООО «Альфапаскаль» в соответствие с ТУ 4212-003-91357274-2011.

м.п.	Дата упаковки	____/____/20____
	Ответственный	_____ (_____)

15. Примечание

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства.