

ФИЛЬТР ГАЗА ФГТ

**Паспорт
2.966.003 ПС**

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1 Общие сведения об изделии	4
2 Основные технические данные	4
3 Комплектность	5
4 Гарантии изготовителя	5
5 Свидетельство о приёмке	5
6 Консервация	6
7 Сведения об упаковке	6
8 Заметки по эксплуатации и хранению	7
Приложение А Габаритные и присоединительные размеры и места установки пломб	10
Приложение Б Устройство фильтра	13

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Фильтр газа ФГТ (далее - фильтр) предназначен для защиты счетчиков газа от попадания пыли и ржавчины, из трубопроводов сетей газоснабжения и поставляется в комплекте со счетчиками газа, либо отдельно по требованию заказчика. Условное обозначение фильтра складывается по схеме:

ФГТ А – DN – Pраб., где

- ФГТ – фильтр газа Т-образный;
- А – вариант исполнения фильтра в зависимости от потери давления:
1 или 2 – потеря давления на фильтре согласно 2.4;
- DN – номинальный диаметр;
- Pраб. – значение максимального рабочего давления, МПа.

1.2 Обозначение: ФГТ _____

1.3 Дата изготовления _____
год, месяц, число

1.4 Заводской номер _____

1.5 Страна, предприятие-изготовитель:

ОАО Ивано-Франковский завод «Промприбор»

г. Ивано-Франковск, Украина, 76018, ул. академика Сахарова, 23,

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Максимальное рабочее давление, МПа – 0,63; 1,0; 1,6; 2,5.

2.2 Номинальный диаметр, DN – 50, 80, 100, 125, 150, 200.

2.3 Фильтр не пропускает через себя механические примеси, превышающие 50 мкм.

2.4 Значение максимальной потери давления на фильтре (при выпуске с производства) при максимальном расходе не превышает значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1 – Значение максимальной потери давления на фильтре

Обозначение фильтра	Номинальный диаметр, DN	Значение максимального расхода, м ³ /час	Значение максимальной потери давления, кПа
ФГТ1	50	100	0,6
ФГТ2			0,5
ФГТ1	80, 100, 125	400	1,0
ФГТ2			0,8
ФГТ1	150, 200	1600	1,4
ФГТ2			1,2

2.5 Фильтр устойчив к воздействию температуры окружающего воздуха от минус 30 до 50 °С и относительной влажности до 95% при температуре 35 °С и более низких температурах без конденсации влаги.

- 2.6 Габаритные и присоединительные размеры приведены в приложении А.
 2.7 Масса фильтра наведена в приложении А.
 2.8 Средний срок службы (кроме фильтрующих элементов) не менее 10 лет.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность поставки наведена в таблице 2.

Таблица 2 – Комплектность поставки

Обозначение документа	Наименование	Количество	Примечание
2.966.003	Фильтр газа ФГТ	1 шт.	Исполнение согласно заказа
2.966.003 ПС	Фильтр газа ФГТ, Паспорт	1 экз.	
2.886.015	Фильтрующий элемент	1 шт.	Исполнение согласно заказа и за отдельную плату

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие фильтра требованиям технической документации при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, то есть при отсутствии механических повреждений и деформации составных частей фильтра.

4.2 Гарантийный срок эксплуатации фильтра (кроме фильтрующих элементов) – 12 месяцев со дня проследования их через Государственную границу Украины.

4.3 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

4.4 При наличии претензий потребителю обращаться в установленном порядке к организации - поставщику фильтра.

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Фильтр ФГТ _____ заводской номер _____
 соответствует требованиям технической документации и признан годным к эксплуатации.

Подпись лица, ответственного за приёмку

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

6 КОНСЕРВАЦИЯ

Фильтр ФГТ _____ заводской номер _____

подвергнут консервации согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

_____ должность _____ личная подпись _____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

7 СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

Фильтр ФГТ _____ заводской номер _____
упакован согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

_____ должность _____ личная подпись _____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

8 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

8.1 Конструкция фильтра

Фильтр (приложение Б) состоит из корпуса 1 с крышкой 2, внутри которого установлен фильтрующий элемент 3, изготовленный из трубы полипропиленовой пористой.

При прохождении газа через фильтрующий элемент механические примеси собираются на поверхности фильтрующего элемента или на дне корпуса. Степень загрязнения фильтрующего элемента определяется по перепаду давления газа на входе и выходе фильтра при помощи преобразова-

теля разности давлений, для чего в фланцах корпуса предусмотрены отверстия. При выпуске с производства эти отверстия закрыты заглушками 4 и опломбированы.

На корпусе фильтра нанесена стрелка, указывающая направление потока газа, проходящего через фильтр.

8.2 Размещение и монтаж

8.2.1 Фильтр должен быть точно подобран по номинальному диаметру и рабочему давлению.

8.2.2 Монтаж фильтра должны выполнять только специалисты монтажных организаций, имеющие на это разрешение, при соблюдении действующих норм и инструкций.

8.2.3 Перед монтажом в сеть необходимо провести расконсервацию фильтра.

8.2.4 Фильтр необходимо устанавливать на участке горизонтального трубопровода.

8.2.5 Участки трубопровода, которые непосредственно присоединяются к фильтру, перед монтажом тщательно прочистить и продуть.

8.2.6 Фильтр устанавливают перед счётчиком газа согласно схеме его обвязки.

8.3 Пломбирование

8.3.1 Пломбирование фильтра проводят при выпуске с производства (приложение А) и при сдаче его в эксплуатацию на шпильках в местах крепления фланцев фильтра и составной части замерного участка. Шпильки для пломбирования разместить в местах, обеспечивающих удобный осмотр пломб.

8.4 Общие указания

8.4.1 При получении фильтра в транспортной таре, необходимо проверить целостность упаковки и отсутствие повреждений. При обнаружении повреждённой упаковки составить акт и обратиться с рекламацией к организации, ответственной за транспортирование.

При отсутствии повреждений фильтр допускается к эксплуатации.

8.4.2 Проверить комплектность в соответствии с паспортом на фильтр.

8.5 Указания по технике безопасности

8.5.1 К работам, связанным с монтажом, обслуживанием и эксплуатацией фильтра допускаются лица, имеющие необходимую квалификацию и обучены правилам по технике безопасности.

8.5.2 Запрещается использовать фильтр при давлении газа, которое превышает максимальное значение рабочего давления.

8.5.3 Категорически запрещается подносить к фильтру огонь (горящие свечи, спички и т.п.), подвешивать и ложить на него какие либо предметы.

8.5.4 В случае обнаружения запаха газа в помещении, где установлен фильтр, запрещается зажигать горелки, курить, включать и выключать элект- роприборы, изготовленные не во взрывозащищённом исполнении.

Фильтр необходимо отсоединить, принять меры по устранению негерметичности и проветрить помещение.

Устранять негерметичность фильтра должны только работники газового хозяйства.

8.6 Порядок работы и техническое обслуживание

8.6.1 Во время эксплуатации фильтры должны проходить периодические осмотры в сроки, определённые поставщиком газа.

8.6.2 Во время эксплуатации периодически контролируют потерю давления на фильтре преобразователем разности давлений, фильтрующий элемент подлежит замене, если значение потери давления больше на 30%, указанного в 2.4.

8.6.3 При ремонте или проверке счётчика, с которым установлен фильтр, необходимо обязательно проводить очищение или замену фильтрующего элемента фильтра.

8.6.4 Для очищения фильтра необходимо снять крышку 2 (приложение Б), открутить фильтрующий элемент 3, вынуть его с корпуса 1 и стряхнуть твердые частицы, собравшиеся на нем. Также открутить заглушку 5 или фланец 6 (в зависимости от исполнения) и очистить корпус.

Внутреннюю полость корпуса, фильтрующий элемент промыть уайт-спиритом (нефрас-С4-155/200) ГОСТ 3134-78.

8.7 Хранение

8.7.1 Фильтр, не находящийся в эксплуатации и предназначен для хранения должен быть законсервирован.

8.7.2 Консервации подлежат внешние неокрашенные поверхности фильтра.

Срок защиты фильтра без переконсервации – 2 года.

Подготовка к консервации и консервация должны проводиться в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

Для обработки внешних поверхностей перед консервацией применяют уайт-спирит (нефрас-С4-155/200) ГОСТ 3134-78.

Внешние неокрашенные поверхности фильтра подвергают консервации консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877-76. Разрешается применять для консерва-

ции другие масла с аналогичными свойствами, обеспечивающими хранение фильтра.

8.7.3 Хранение фильтра в упаковке должно соответствовать условиям 2 по ГОСТ 15150-69:

- закрытые или другие помещения с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе (например, каменные, бетонные, металлические с теплоизоляцией и другие хранилища), расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом;

- температура воздуха в помещении от минус 50 до 40 °С;

- среднегодовая относительная влажность воздуха при температуре

15 °С – 80%, верхнее значение относительной влажности воздуха при температуре 25 °С – 98%.

8.8 Транспортирование

8.8.1 Условия транспортирования фильтра в упаковке предприятия-изготовителя соответствуют условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69, но при температуре окружающего воздуха от минус 50 до 60 °С:

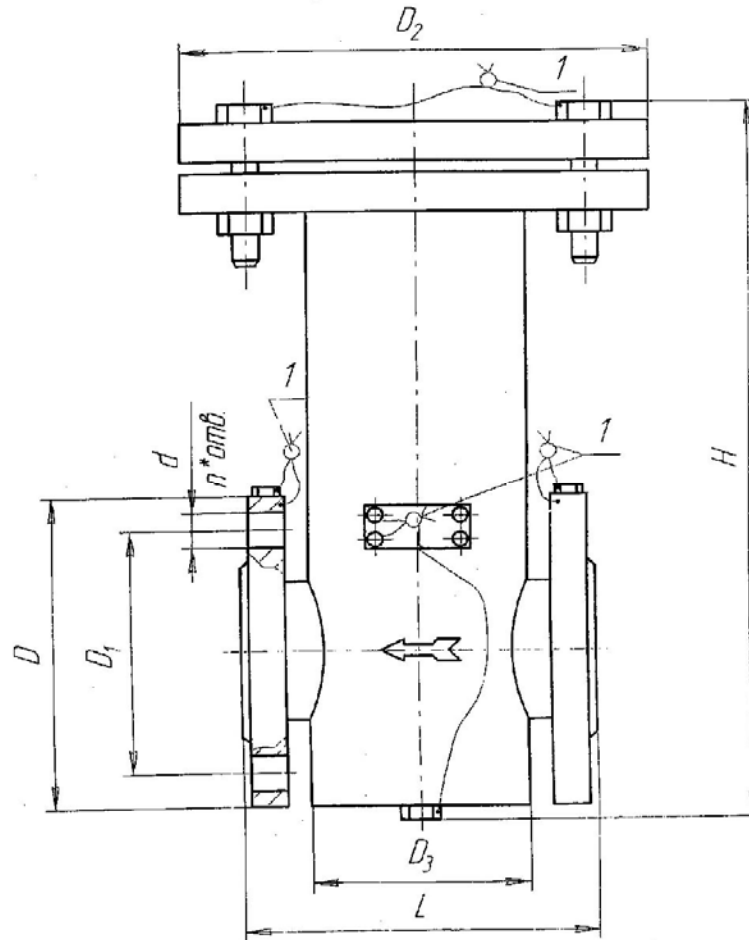
- навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха существенно отличаются от колебаний на открытом воздухе (например, палатки, металлические хранилища без теплоизоляции), расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в атмосфере любых типов;

- среднегодовая относительная влажность воздуха при температуре 15 °С – 80%, верхнее значение относительной влажности воздуха при температуре 25 °С – 100%.

8.8.2 Фильтр в упаковке предприятия-изготовителя транспортируется всеми видами транспорта на любое расстояние в крытых транспортных средствах в соответствии с документами, действующими на соответствующем виде транспорта.

8.8.3 Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования фильтр не должен подвергаться резким ударам и действию

Приложение А
Габаритные и присоединительные размеры
и места установки пломб



1 – места установки пломб при выпуске из производства
n* - количество отверстий в одном фланце

Продолжение приложения А

Условное обозначение	Номинальный диаметр, DN	Максимальное рабочее избыточное давление МПа (кгс/см ²)	Размеры в миллиметрах							n, шт	Масса, кг, не более
			D	D1	D2	D3	d	L	H		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ФГТ1-50-0,63	50	0,63(6,3)	140	110	205	102	14	175	253	4	13,0
ФГТ1-50-1,0		1,0 (10)	160	125	215		257		17,3		
ФГТ1-50-1,6		1,6 (16)			230		266		20,4		
ФГТ1-50-2,5		2,5 (25)			272		23,6				
ФГТ1-80-0,63	80	0,63(6,3)	185	150	260	150	18	240	329	8	25,2
ФГТ1-80-1,0		1,0 (10)	195	160	280				336		32,9
ФГТ1-80-1,6		1,6 (16)			300				344		37,3
ФГТ1-80-2,5		2,5 (25)			352				43,3		
ФГТ1-100-0,63	100	0,63(6,3)	205	170	315	194	22	300	380	4	36,6
ФГТ1-100-1,0		1,0 (10)	215	180	335				389		44,3
ФГТ1-100-1,6		1,6 (16)			397				50,3		
ФГТ1-100-2,5		2,5 (25)			405				60,6		
ФГТ1-125-0,63	125	0,63(6,3)	235	200	370	219	18	360	439	8	48,0
ФГТ1-125-1,0		1,0 (10)	245	210	390				448		57,2
ФГТ1-125-1,6		1,6 (16)			405				458		66,6
ФГТ1-125-2,5		2,5 (25)			425				463		78,5
ФГТ1-150-0,63	150	0,63(6,3)	260	225	435	273	18	450	601	8	83,3
ФГТ1-150-1,0		1,0 (10)	280	240	440	22	26	609	97,6		
ФГТ1-150-1,6		1,6 (16)			460			613	116,2		
ФГТ1-150-2,5		2,5 (25)			300			250	485		633
ФГТ1-200-0,63	200	0,63(6,3)	315	280	590			377	18	600	719
ФГТ1-200-1,0		1,0 (10)	335	295	615	725	175,8				
ФГТ1-200-1,6		1,6 (16)			640	743	214,8				
ФГТ1-200-2,5		2,5 (25)			360	310	660				762
ФГТ2-50-0,63	50	0,63(6,3)	140	110	205	102	14	175	303	4	13,3
ФГТ2-50-1,0		1,0 (10)	160	125	215		307		17,6		
ФГТ2-50-1,6		1,6 (16)			230		316		20,6		
ФГТ2-50-2,5		2,5 (25)			272		322		24,1		
ФГТ2-80-0,63	80	0,63(6,3)	185	150	260	150	18	240	409	4	26,1
ФГТ2-80-1,0		1,0 (10)	195	160	280				416		33,7
ФГТ2-80-1,6		1,6 (16)			300				424		38,1
ФГТ2-80-2,5		2,5 (25)			352				432		44,2
ФГТ2-100-0,63	100	0,63(6,3)	205	170	315	194	22	300	480	4	38,7
ФГТ2-100-1,0		1,0 (10)	215	180	335				489		46,4
ФГТ2-100-1,6		1,6 (16)			397				497		52,6
ФГТ2-100-2,5		2,5 (25)			230				190		360

Окончание приложения А

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ФГТ2-125-0,63	125	0,63(6,3)	235	200	370	219	18	360	564	8	51,7
ФГТ2-125-1,0		1,0 (10)	245	210	390				573		60,9
ФГТ2-125-1,6		1,6 (16)			405				583		70,3
ФГТ2-125-2,5		2,5 (25)	270	220	425	26	588	82,1			
ФГТ2-150-0,63	150	0,63(6,3)	260	225	435	273	18	450	751	12	89,8
ФГТ2-150-1,0		1,0 (10)	280	240	440				759		104,2
ФГТ2-150-1,6		1,6 (16)			460				763		122,8
ФГТ2-150-2,5		2,5 (25)	300	250	485	26	785	139,8			
ФГТ2-200-0,63	200	0,63(6,3)	315	280	590	377	18	600	919	12	168,4
ФГТ2-200-1,0		1,0 (10)	335	295	615				925		192,1
ФГТ2-200-1,6		1,6 (16)			640				943		231,1
ФГТ2-200-2,5		2,5 (25)	360	310	660	26	962	273,6			

Приложение Б
(справочное)
УСТРОЙСТВО ФИЛЬТРА

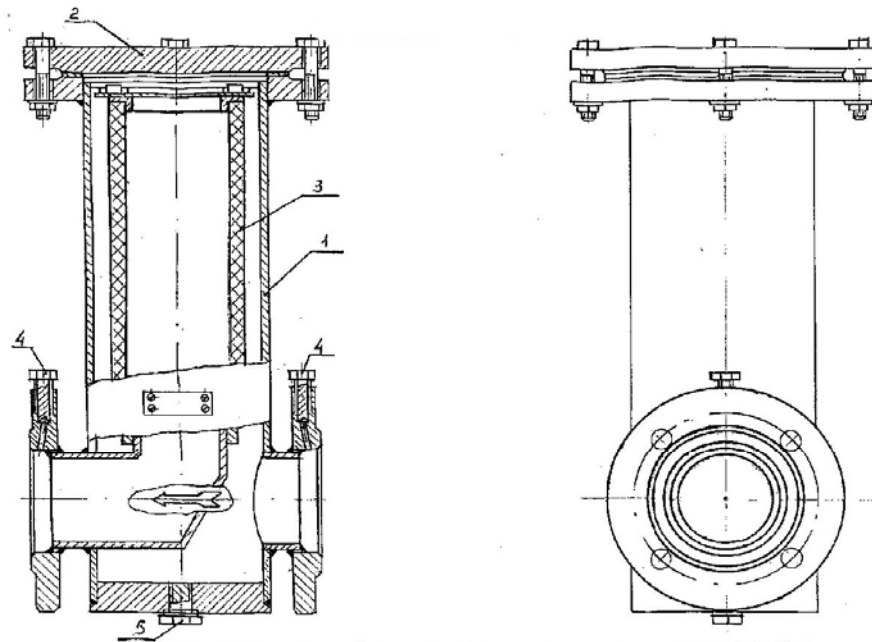


Рис.Б1 Устройство фильтра с номинальным диаметром 50, 80, 100, 125

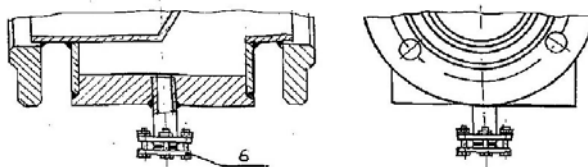


Рис.Б2 Устройство фильтра с номинальным диаметром 150, 200
(остальное см. рис.Б1)

- 1 - корпус
- 2 - крышка
- 3 - фильтрующий элемент
- 4,5 - заглушка
- 6 - фланец